



НАПРАВЛЕНИЕ
ЗАЛИВКИ И ГЕРМЕТИЗАЦИИ

Система дозирования для однокомпонентных материалов из тары 10 литров DOPAG P10



Система обеспечивает экструзию материалов высокой вязкости под давлением непосредственно из заводской тары (ведра, бочки). Подходит для задач автоматической и полуавтоматической дозировки, требующих постоянной подачи материалов без применения воздуха. При эксплуатации экструдера предотвращается возникновение воздушных пузырьков и пустот, возникающих при перекачке вязких материалов. Экструдер снабжен поршнем с эластичным уплотнителем, который герметизирует бочку или ведро и спускается за материалом по мере снижения его уровня, обеспечивая сбор всех остатков жидкости со стенок тары, минимизируя потери. Материал под давлением подается по армированному шлангу к клапану высокого давления, смонтированному на роботе либо в пистолетной рукоятке, удерживаемой оператором. Продолжительность открытия клапана задается контроллером. Система позволяет управлять дозировкой вручную, задавать дозы по таймеру или получая сигнал от робота-манипулятора. Система совместима с большинством периферийных устройств и способна подключаться к любому дозирующему оборудованию DOPAG.

- Экструзия жидких и пастообразных и тиксотропных материалов
- Идеально подходит для дозирования силиконовых, эпоксидных, уретановых материалов (клеи, герметики, компаунды, теплопроводящая паста, влагозащитные покрытия и т.п.);
- Высокая производительность;
- Отсутствие воздушных включений в материале;
- Полное опустошение тары, минимизация потерь;
- Объединение двух систем для дозирования 2-х компонентных материалов;
- Быстрая загрузка/выгрузка тары с материалом;
- Возможность объединения с роботом-манипулятором – система координатного нанесения
- Низкие пульсации давления материала.



будущее
создается

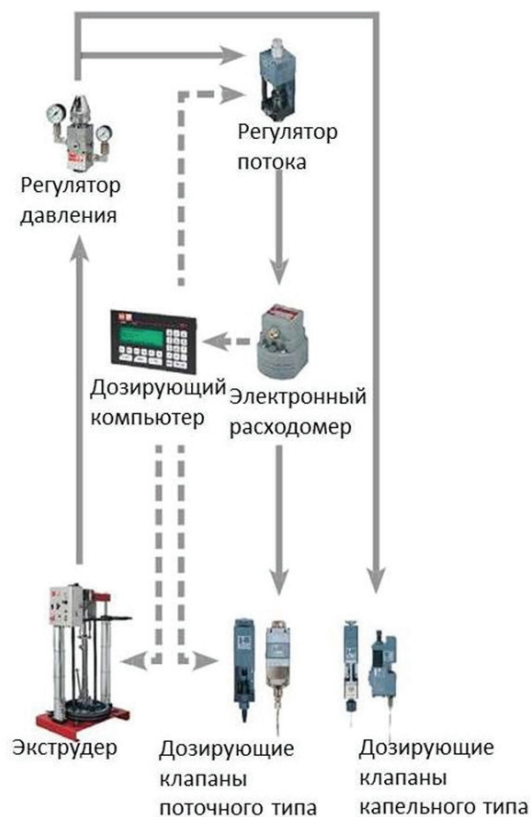
Базовый состав системы:*

- Экструдер;
- Дозирующий клапан высокого давления;
- Контроллер управления клапаном подачи;
- Набор кабелей и шлангов для подключения;
- Фильтр-регулятор давления подачи воздуха;

*- конфигурация системы может создаваться под конкретную задачу с конкретным набором опции и дополнительного оборудования!

Дополнительные возможности:

- Исполнения под низковязкий материал;
- Дозирующий клапан пистолетного типа;
- Регулятор объёма дозы материала;
- Возможность подключения нескольких дозирующих клапанов (пистолетов);
- Таймер самоочистки «Антигель»;
- термостатированный подогреваемые резервуары, насосы и шланги;
- Система перемешивания материалов в таре;
- Система дегазации материалов в таре;
- Цифровой контроллер управления с LCD дисплеем;
- Дополнительный регулятор давления подачи материала;
- датчик низкого уровня компонентов в резервуаре с звуковым или световым сигнализатором;



	Экструдер P10/1	Экструдер P10/2
Производительность, 20 циклов хода поршня насоса	0,25/0,095 (л/мин)	0,25/0,095 (л/мин)
Диапазон вязкости материалов	200-500000 мПа•с	200-800000 мПа•с
Коэффициент усиления	11:1/37:1	11:1/37:1
Максимальное рабочее выходное давление 6 кгс/см ²	160/250	160/250
Тара с материалом	10л	10л
Объем потребления сжатого воздуха (6 кгс/см ²), 20 циклов хода поршня насоса	22 л/мин	22 л/мин
Максимальная высота тары с материалом	400 мм	340 мм
Высота с задвинутым штоком	870 мм	777 мм
Высота с выдвинутым штоком	1100 мм	1127 мм
Масса, без тары с материалом	17,5 кг	22 кг

